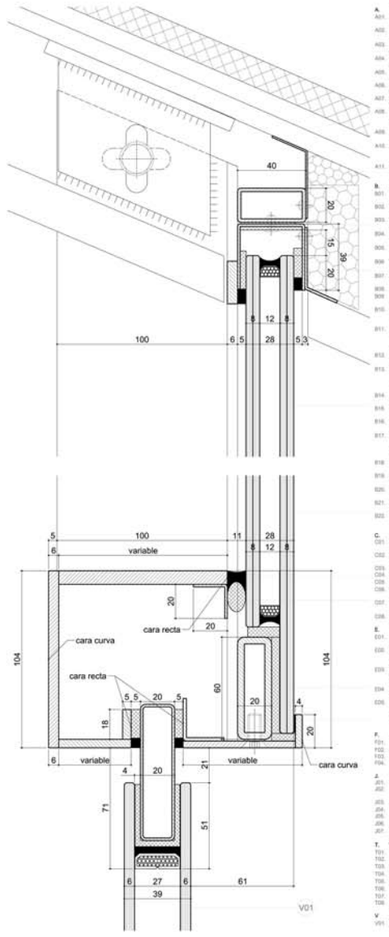


A. SISTEMAS DE FACHADA

A01. CARPINTERIA DE MURO CORTINA SISTEMA FWS+ SG DE 'SCHÜCO'. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
A02. VENTANA DE LUCERNARIO PRACTICABLE AL EXTERIOR MOTORIZADA SISTEMA AWS 57.RO DE 'SCHÜCO'. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
A03. PUERTA APERTURA INTERIOR SISTEMA ADS 65 DE 'SCHÜCO'. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
A04. PUERTA APERTURA EXTERIOR SISTEMA AWS 50 DE 'SCHÜCO'. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
A05. VENTANA PROYECTANTE AL EXTERIOR SISTEMA AWS 102 DE 'SCHÜCO'. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
A06. CORREDERA ELEVABLE SISTEMA COR-4500 DE 'CORTIZO'. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
A07. SISTEMA DE OSCURECIMIENTO MOTORIZADO TIPO FOSCURIT SISTEMA ROTODARK DE 'GRADELUX'.
A08. SISTEMA DE OSCURECIMIENTO DE LAMAS MOTORIZADO METALUNIC DE 'GRIESSER' ACABADO CAJÓN ANODIZADO PLATA MATE. ACABADO LAMAS LACADO RAL A DEFINIR POR D.F.
A09. CERRAMIENTO DE PANELES DE VIDRIO PLEGABLES SISTEMA IGG DE 'GEZE'. ACABADO COLOR NEGRO.
A10. SOPORTE DE REFUERZO CON REGULACIÓN EN SALIDA MEDIANTE ESPARRAGO ROSCADO PARA VIDRIO DE TUBO DE ACERO INOXIDABLE Ø40 mm. PLETINA DE ACERO INOXIDABLE e = 8 mm Y PEGADO CON SILICONA ESTRUCTURAL.
A11. CORREDERA AUTOMÁTICA CIRCULAR SLIMDRIVE SC DE 'GEZE'. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.

B. ANCLAJES, RASTRELES Y FIJACIONES

B01. ANCLAJE PARA CARPINTERIA DE LUCERNARIO CON REGULACIÓN TRIDIMENSIONAL DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 8 mm.
B02. ANCLAJE PARA ESTRUCTURA AUXILIAR CERRAMIENTO V8 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 8 mm.
B03. ANCLAJE PARA ESTRUCTURA AUXILIAR CERRAMIENTO V9, V10, V12 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 6 mm.
B04. ANCLAJE PARA GUÍA DE LAMAS METALUNIC DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 6 mm.
B05. TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE PARA FIJACIÓN DE MOLDURA DE ALUMINIO 80 x 20 x 1,5 mm.
B06. TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE PARA FIJACIÓN DE MOLDURA DE ALUMINIO 122 x 40 x 1,5 mm.
B07. TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE PARA FIJACIÓN DE MOLDURA DE ALUMINIO 80 x 40 x 1,5 mm.
B08. TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE PARA SOPORTE DE VIDRIO 90 x 20 x 2 mm.
B09. RASTREL SUPERIOR PARA FIJACIÓN DE SOPORTE VIDRIO FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 40 x 20 x 2 mm.
B10. RASTREL INFERIOR CERRAMIENTO V5, V7, V8 FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 30 x 40 x 2 mm, Y PLETINA DE ACERO INOXIDABLE 60 x 5 mm.
B11. RASTREL INFERIOR CERRAMIENTO V6, FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 50 x 40 x 2 mm. PLETINA DE ACERO INOXIDABLE 60 x 5 mm, TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 40 x 20 x 2 mm, CHAPA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE DE 1 mm Y RELLENO DE LANA DE ROCA SIN REVESTIMIENTO.
B12. ANCLAJE PARA RASTREL DE SOPORTE VIDRIO DE ANGULAR DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 6 mm.
B13. RASTREL SUPERIOR PARA FIJACIÓN DE SOPORTE VIDRIO CERRAMIENTO V9 FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 40 x 20 x 2 mm, CHAPA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE DE 1 mm Y RELLENO DE LANA DE ROCA SIN REVESTIMIENTO.
B14. RASTREL INFERIOR CERRAMIENTO V9 FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 80 x 20 x 2 mm.
B15. PREMARCO PARA CORREDERA ELEVABLE DE 'CORTIZO' DE TUBOS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 80 x 20 x 2 mm.
B16. ANCLAJE PARA RASTREL INFERIOR DE SOPORTE DE CORREDERA ELEVABLE DE 'CORTIZO' DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 8 mm.
B17. RASTREL SUPERIOR PARA FIJACIÓN DE SOPORTE VIDRIO CERRAMIENTO V12 FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 30 x 20 x 2 mm. CHAPA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE DE 1 mm Y RELLENO DE LANA DE ROCA SIN REVESTIMIENTO.
B18. RASTREL INFERIOR PARA FIJACIÓN DE SOPORTE VIDRIO CERRAMIENTO V12 DE CADMETA FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 30 x 20 x 2 mm.
B19. ANCLAJE PARA SOPORTE INFERIOR DE VIDRIO CERRAMIENTO V12 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 8 mm.
B20. RASTREL INFERIOR PARA CORREDERA AUTOMÁTICA CURVA FORMADO POR TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 30 x 20 x 2 mm y 80 x 30 x 2 mm.
B21. ANCLAJE PARA RASTREL DE SOPORTE VIDRIO DE CORREDERA CIRCULAR DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 6 mm.
B22. ANCLAJE PARA ESTRUCTURA AUXILIAR CERRAMIENTO V6 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 8 mm.

C. MOLDURAS, PERFILES Y PANELES METALICOS CONFORMADOS

C01. MOLDURA DE CHAPA DE ALUMINIO e = 1,5 mm. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
C02. MOLDURA DE CHAPA DE ALUMINIO e = 1,5 mm PARA SOPORTE VIDRIO. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
C03. MOLDURA DE ACERO INOXIDABLE e = 1,5 mm PARA SOPORTE VIDRIO.
C04. MOLDURA DE ACERO INOXIDABLE e = 1,5 mm PARA FONDO DE SELLADO.
C05. TUBO DE ALUMINIO 20 x 10 x 1,5 mm PARA CIERRE TRAVESAÑO.
C06. TUBO DE ALUMINIO 70 x 30 x 1,5 mm PARA ROSAPEL ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
C07. TUBO DE ALUMINIO 70 x 30 x 1,5 mm PARA JUNQUILLO. ACABADO ANODIZADO PLATA MATE DIRECTO.
C08. CU P PARA FIJACIÓN DE MOLDURAS DE ALUMINIO.

E. ESTRUCTURAS METALICAS AUXILIARES

E01. ESTRUCTURA DE SOPORTE DE CARPINTERÍAS V6 DE PLETINA DE ACERO INOXIDABLE 130 X 10 mm.
E02. ESTRUCTURA DE SOPORTE DE CERRAMIENTO V9 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 10 mm Y TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE POR EXTERIOR Y INTERIOR 200 x 180 x 5 mm.
E03. ESTRUCTURA DE SOPORTE DE CERRAMIENTO V10 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 10 mm Y TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 120 x 60 x 3 mm.
E04. ESTRUCTURA DE SOPORTE DE CERRAMIENTO V12 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 10 mm.
E05. ESTRUCTURA DE SOPORTE DE CERRAMIENTO V4 DE PLETINA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 10 mm Y TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 120 x 40 x 2 mm Y ARRIOSTRAMIENTO DE TUBO DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE 60 x 30 x 2 mm.

F. PANELES Y AISLAMIENTOS

F01. PANEL RÍGIDO DE LANA DE ROCA e = 30 mm.
F02. PANEL RÍGIDO DE LANA DE ROCA e = 40 mm.
F03. PROYECTADO DE ESPUMA DE POLIURETANO.
F04. PARAPASTAS DE CHAPA DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE e = 1,5 mm.

J. IMPERMEABILIZACIONES, SELLADOS Y JUNTAS DE ESTANQUEIDAD

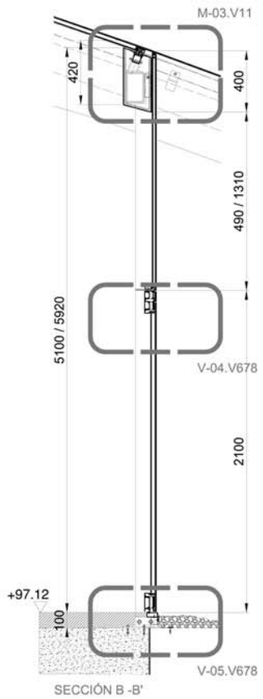
J01. JUNTA DE E.P.D.M.
J02. SELLADO DE SILICONA NEUTRA RESISTENTE A LOS RAYOS UV DEL TIPO DC 791 COLOR NEGRO.
J03. SELLADO DE SILICONA ESTRUCTURAL DEL TIPO DC 993 COLOR NEGRO.
J04. LAMINA IMPERMEABILIZANTE DE BUTILO DE 1 mm.
J05. CALZO DE E.P.D.M. ADHESIVO A UNA CARA.
J06. CORDÓN CELULAR.
J07. CPACITADO DE VIDRIO CON SERIGRAFÍA COLOR NEGRO.

T. TORNILLERIA

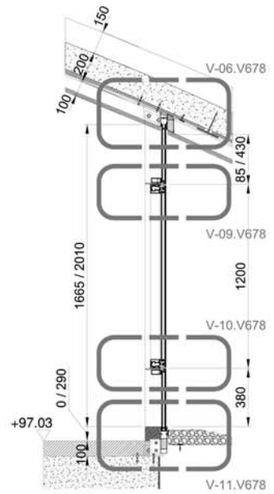
T01. TACO METÁLICO DE FIJACIÓN DE ROSCA EXTERNA DE ACERO INOXIDABLE.
T02. TACO UNIVERSAL DE POLIAMIDA.
T03. TACO METÁLICO DE EXPANSIÓN DE ACERO INOXIDABLE.
T04. TORNILLERÍA DE ACERO INOXIDABLE ROSCA MÉTRICA.
T05. TORNILLERÍA DE ACERO INOXIDABLE AUTOTALADRANTE.
T06. TORNILLERÍA DE ACERO INOXIDABLE ROSCA CHAPA.
T07. REMACHE DE ALUMINIO CABEZA ESTANDAR.
T08. REMACHE DE ALUMINIO CABEZA ANCHA.

V. VIDRIO

V01. ACRISTALAMIENTO: VER PLANILLA ADJUNTA PARA DEFINICIÓN DE COMPOSICIÓN Y ACABADOS.



SECCIÓN B -B'



SECCIÓN D -D'